

大型基板対応・ロングリード対応

スマートディップ リターンバックタイプ
SmartDIP Return back type

FZH-4639



最大基板サイズ 460W×390L
大気仕様のみ

スマートディップ リターンバックタイプ

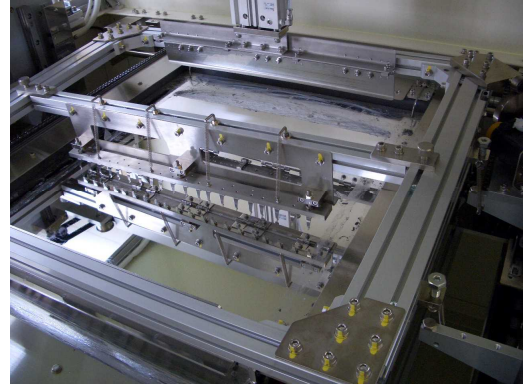
SmartDIP Return back type

FZH-4639

低流速はんだ付け

ロングリードも対応可能

セル生産対応



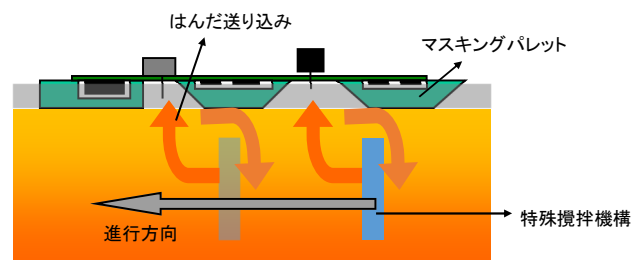
① 静止槽+攪拌式はんだ付け工法 低流速でパターン喰われ軽減

- ステッピングモータ駆動攪拌機構により、均一で再現性のある熱量コントロールができます。
- 流速の低いはんだ付け方式ですので、鉛フリーはんだによるパターンCu食われも少なくなります。
- 噴流式で発生する、酸化カスの巻き込みは発生しません。また、酸化物が槽内に蓄積することはありません。
- はんだ付け毎にスキージで表面酸化物を除去しますので、常に清浄なはんだではんだ付けできます。

多層板での良好なスルーホールアップ



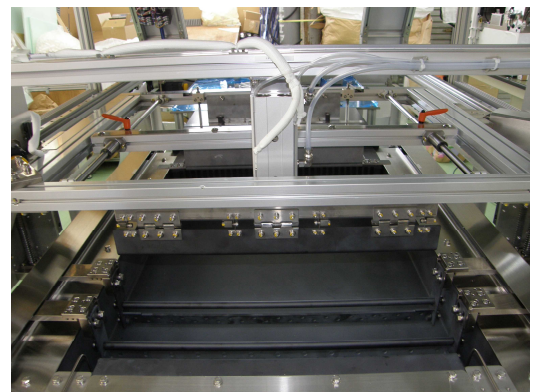
攪拌機構 (PAT)



攪拌機構が進行する方向の上方向に、新しいはんだを送り込む事ができます。進行速度、範囲などを数値設定することで、ワークに合わせて最適な条件を再現することができます。

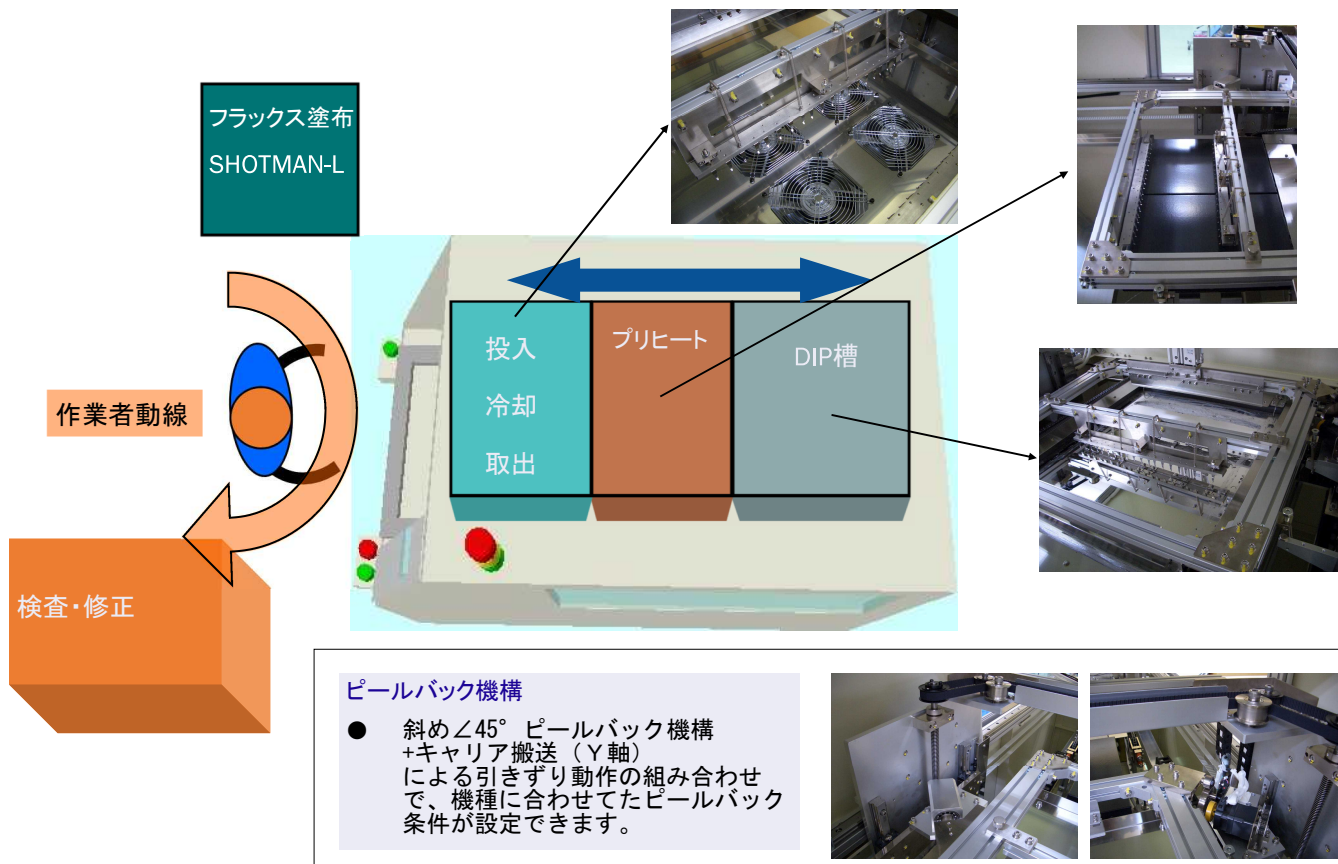
② ロングリード基板のはんだ付け 対応(基板下30mmまで)

- はんだ槽にはノズルがありませんので、攪拌機が干渉しないサイズのロングリードであれば対抗可能となります。



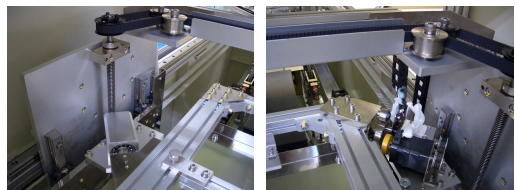
③ セル生産対応の設備構成

- ワークは投入口に戻りますので、ワンマンオペレーションが可能です。プリヒート→はんだ付→冷却→投入口へリターンしますので、作業者はその間に取り外し、部品挿入、次のワークの準備などを行うことができます。
- スプレーフラクサは、別置きタイプをご用意しています。



ピールバック機構

- 斜め $\angle 45^\circ$ ピールバック機構+キャリア搬送(Y軸)による引きずり動作の組み合わせで、機種に合わせてたピールバック条件が設定できます。



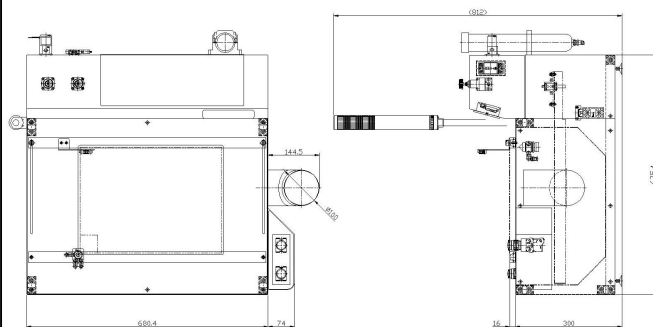
その他

ショットマン L FSH-3040LC

- 大型基板対応の卓上スプレーフラクサー装置です。



外観図



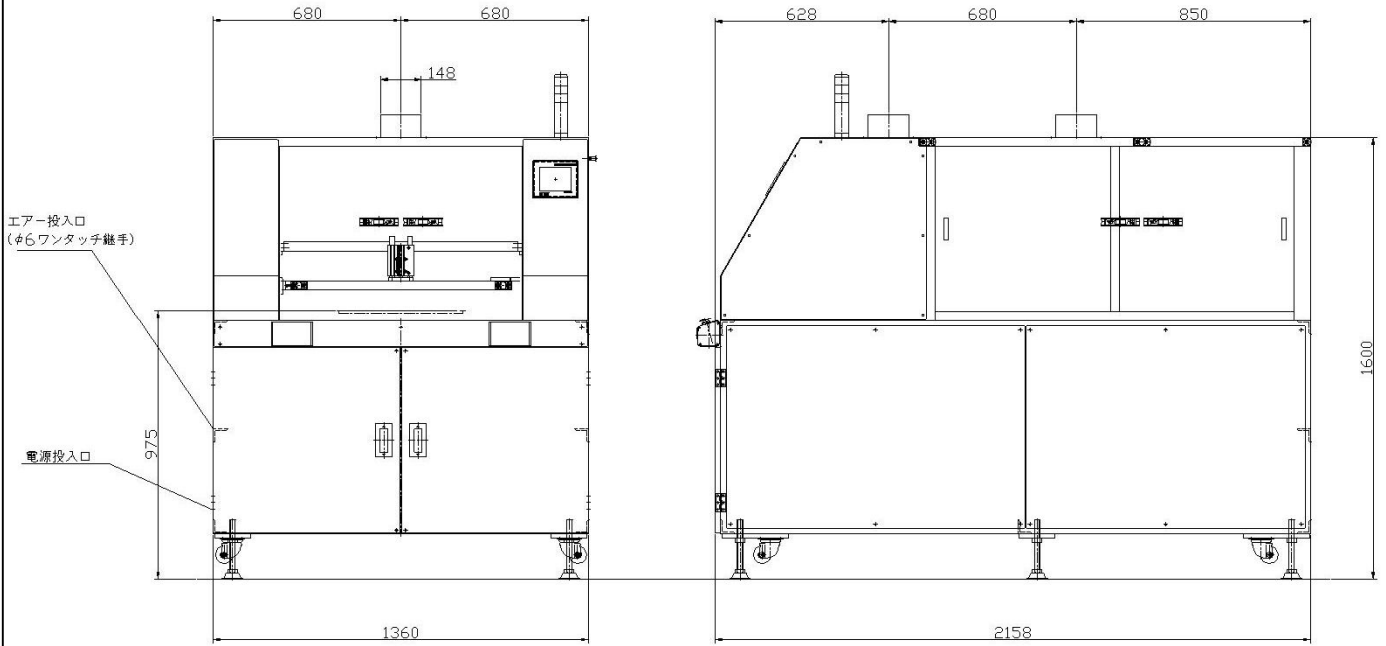
基本仕様

- 基板サイズ : 300W × 400L
- 設備外形寸法 : 754(W) × 674(D) × 430(H)mm (突起部除)
- 設備重量 : 約80Kgf
- 機種条件保存 : 50point/機種 × 100機種 + 全面塗布プログラム
5機種 (機種番号選択)
- オプション : フラクサ液切れ警報・340ccシリンジタンク
3灯シグナルタワー・ワーク検知センサー

外観図

TOP VIEW

SIDE VIEW



設備仕様 FZH-4639	
適用ワークサイズ	460×390mm(パレット外形)以内 400×330(基板外形 参考サイズ) 部品高さ(パレット含む)制限:基板下=30mm
スプレーフラクサ	別置き ※オプション
はんだ槽形式	攪拌式(PAT.) 間接加熱ヒータ カナックスーフ処理
はんだ容量	約260Kgf(鉛フリーはんだ)
はんだ液面キャリブレーション機構	オプション
スキージ機構	ステージ連動(ステッピングモータ駆動)
攪拌機構	ステッピングモータ駆動(範囲、速度設定)
プリヒータ	IRパネルヒータ 2kW×2枚 (1ステージ)
搬送方式	ステージ往復移動 (ステッピングモータ駆動)
DIP方式	浸漬深さPG可変
ピールバック機構	傾斜1軸(ステッピングモータ駆動)+引きずり動作
冷却機構	上下冷却ファン
2Dコード読み取り自動段替え	オプション
登録機種数	100機種
電源・エア	3相200V 50A ・ 0.5MPaクリーンエア
外形寸法	1360(W)×2138(D)×1600(H)mm

オプション はんだ液面キャリブレーション スプレーフラクサー シグナルタワー ハンディはんだドロス回収器

製造・販売元



FAシンカテクノロジー株式会社

〒960-8141 福島県福島市渡利字岩崎町102-7

TEL 024(522)5440 FAX 024(522)6570

十和田R&Dセンター 〒034-0107 青森県十和田市洞内字樋口78-1122

TEL 0176(21)4711 FAX 0176(21)4712