

部分はんだ付け・フローはんだ槽パレットDIP用途

インラインXYスプレーフラクサー装置

In-line YX spray fluxer

MFM-2533



最大基板サイズ250W×330L

インラインXYスプレーフラクサー装置

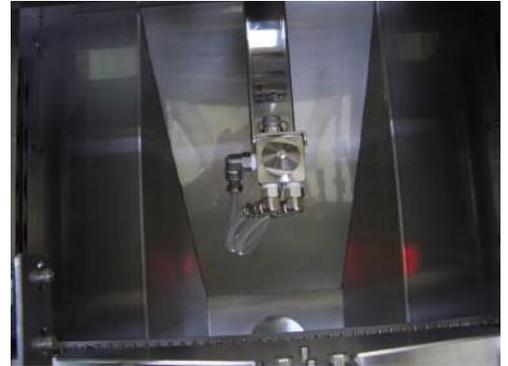
In-line YX spray fluxe

MFM-2533

必要部分に必要量を塗布

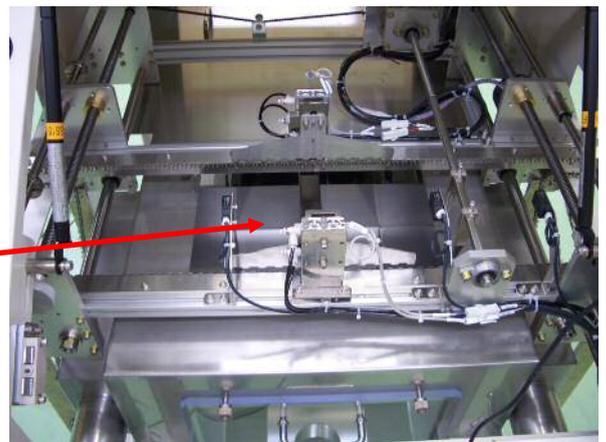
機種プログラムで条件変更

汚れにくく、清掃しやすい



① 必要部分に必要量を塗布 YYロボ式で詳細条件設定

- 基板を設備内に引き込み、ストッパーで位置決め、基板浮き上がり防止のクランプで固定した状態で、スプレー塗布します。
- 高速XY駆動ロボット+2流体ノズルにてフラックス塗布します。



② 機種条件100機種保存可能 タッチパネルで条件呼び出し

- ポイントごとに詳細な条件が設定可能です。* 移動速度、塗り方(直線、間欠直線、1ショット)、等
- 1機種 100ポイント(始点、終点、1ショットを各1ポイントとして)登録可能です
- 保存機種は100機種です。



③ 汚れにくい塗布方法 掃除しやすい構造

- 不要箇所にはフラックス塗布を行いませんので、汚れにくい塗布方法となっております。
- メンテナンス性を考慮した構造となっております。

搬送チェーン

- リターン側チェーンは塗布チャンパー下を迂回し、汚れにくくしています。



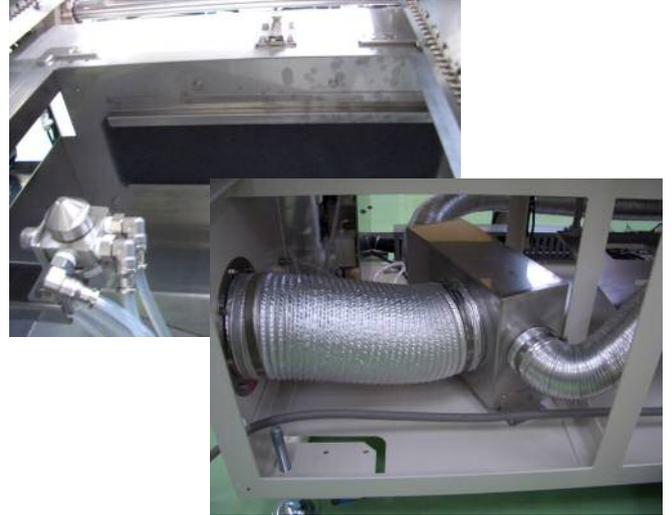
搬送チェーン

- 塗布チャンパー下に大型フラックス受けをご準備
清掃頻度を軽減します。



ミスト回収

- ミスト回収吸気口を大きくとって、しっかり回収します。



幅可変機構

- メーター付き幅可変となっております。



その他

マスク昇降機構

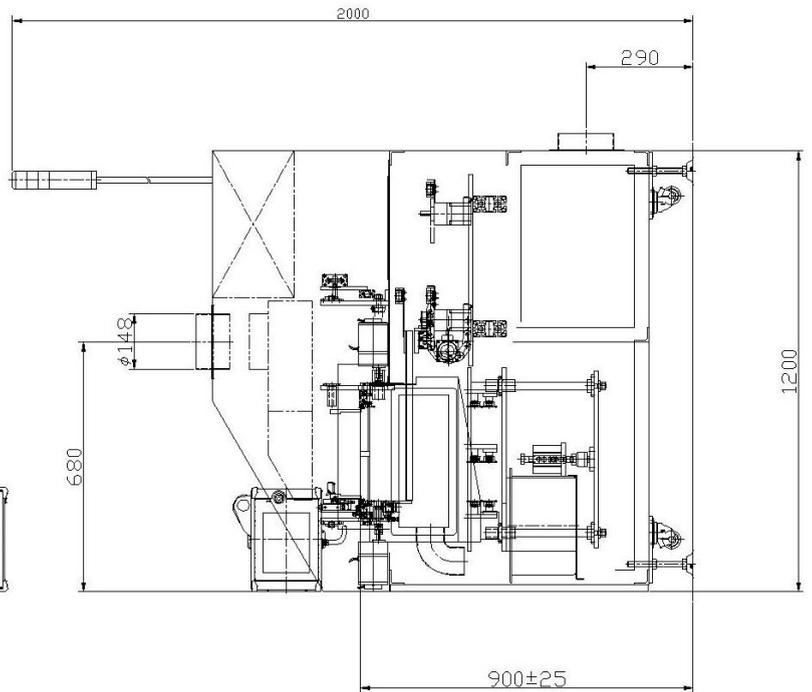
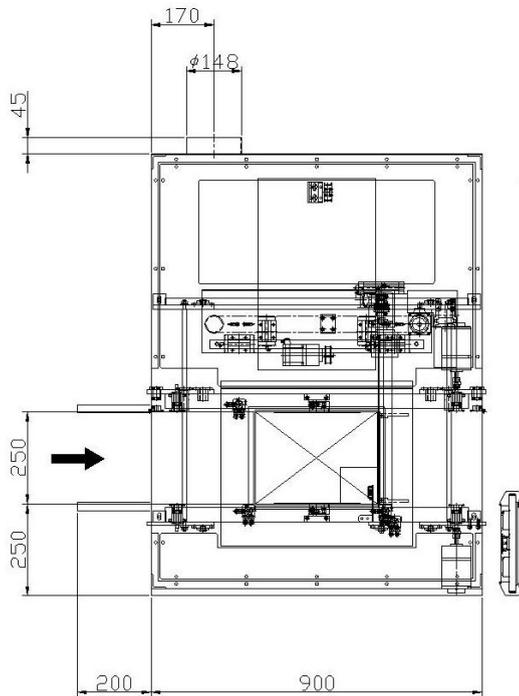
- 不要箇所にはフラックスを塗布したくないお客様向けのマスク昇降機構です。
- プログラム切替以外に、マスク交換作業が必要になります。



外 観 図

TOP VIEW

SIDE VIEW



装置仕様

適用ワークサイズ	250×330mm(基板またはパレット外形) 部品高さ制限:上=50mm/下=15mm
スプレーノズル	低圧2流体
最小塗布幅	15mm
塗布速度	ポイント毎プログラム設定(1~100mm/sec)
塗布ポイント最大	100ポイント/プログラム
登録機種数	100機種
フラックス容器	自動供給
プログラム方式	目視ティーチング・座標入力
電源 / エアー	単相200V / 0.5Mpa クリーン・ドライエアー
外形寸法	1,100(W)×1,200(D)×1,300(H)

オプション シグナルタワー フラクサーマスク昇降機構

製造・販売元



FAシンカテクノロジー株式会社

〒960-8141 福島県福島市渡利字岩崎町102-7

TEL 024(522)5440 FAX 024(522)6570

十和田R&Dセンター 〒034-0107 青森県十和田市洞内字樋口78-1122

TEL 0176(21)4711 FAX 0176(21)4712