



少量生産・試作実験用途向け

# 超小型オールインワンはんだ付装置

Ultra-small all-in-one soldering machine

## SSF-200-B3



最大基板サイズ210W×230L

大気仕様のみ

# 超小型オールインワンはんだ付装置

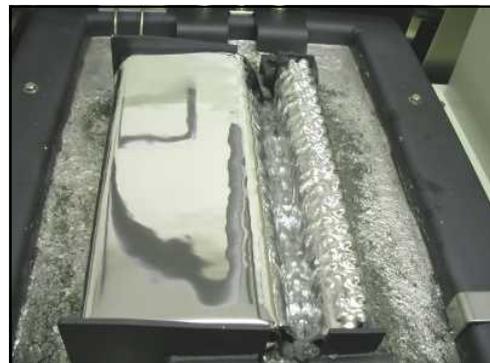
Ultra-small all-in-one soldering machine

# SSF-200-B3

多目的用途に使用可能

業界最小サイズフロー槽

1個流しセル生産対応



## ① 多目的用途に使用可能 はんだ動作条件数値管理可能

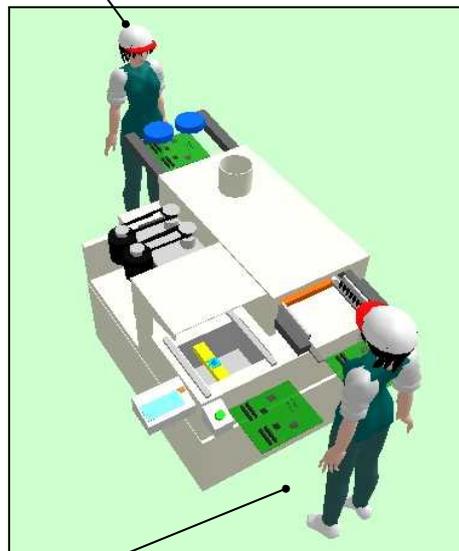
- 開発試作用途など、研究室に設置しても場所を取らない省スペース設計です。
- 多種少量生産における、段取りロスの削減が可能です。  
(小型基板でチップ部品はんだ付けが必要+大型フロー槽を、時々しか使用しない場合の代替フロー槽として)
- 基板に合わせた最適条件設定が可能です。
- 試作における細かい条件設定が可能です。
- DIPパレット1枚で、後付け部分はんだ付が可能です。
- 簡単にレイアウト変更が可能ですので、専用セルラインが構築できます。

### 用途に合わせた搬送

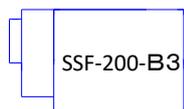
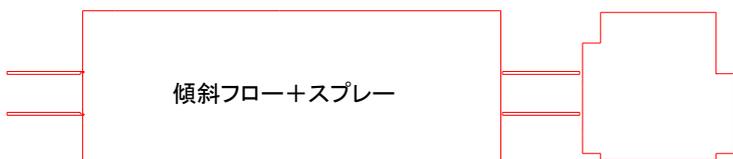
- 基板搬送方向は、フロアレイアウトや作業工程に合わせて、リターン式(作業者に戻る)、スルー式(出口にリリース)を選択できます。

1人作業の場合はリターンして作業者に戻すことができます

2人作業の場合、基板はスルー動作で、次工程作業者がピックアップにすることができます



## ② 業界最小 Wウエーブフロー 高いスペース効率



### スペース効率

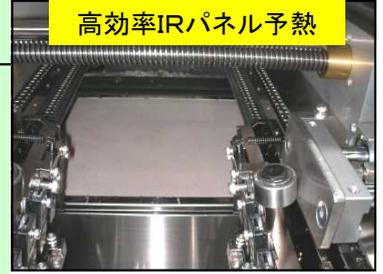
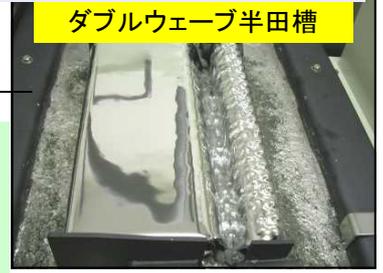
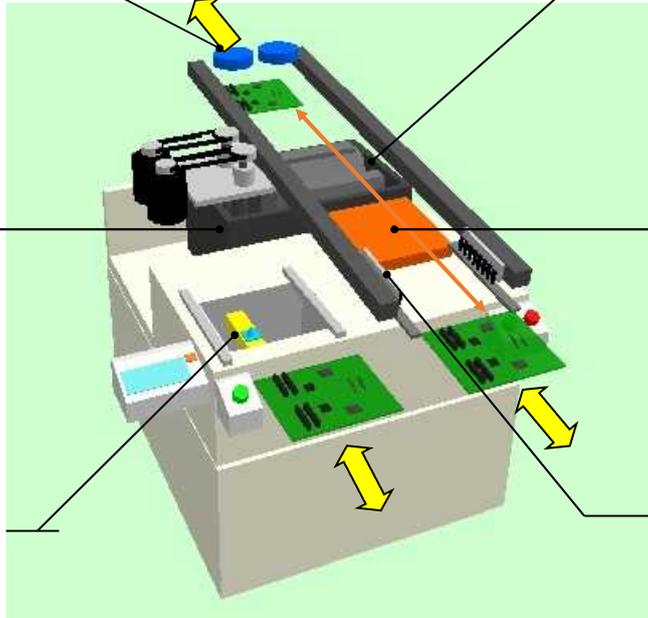
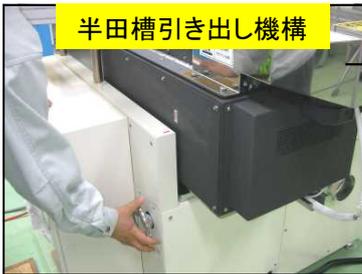
- 占有面積は一般的な傾斜フロー半田付装置の1/6以下!



- このサイズの中に、自動半田付装置に必要なユニットをすべて内蔵しています。
- 消費電力は、大型装置(傾斜フロー半田付装置)の約1/3と低環境負荷です。
- 最大210W×230Lの中～小型基板に対応します

### ③ 1個流しセル生産対応の 設備構成

- スプレーフラクサステージへの基板脱着、はんだ付ステージへの基板脱着は作業者が行います。予熱→傾斜フロー→はんだ付→冷却は自動で行います。
- スプレー側と予熱+はんだ付けステージは独立して動作します。
- はんだ付ステージでは、爪クランプ式搬送機が往復動作する構造です。

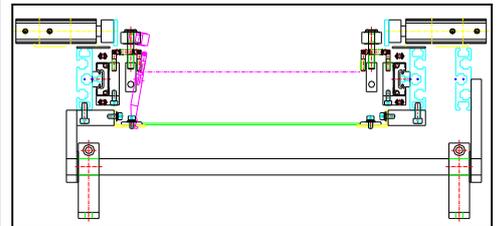


#### ダブルアクション・チャック機構+シャトル搬送機構

- 基板出し入れがしやすいように、基板ローラガイド機構と爪チャック機構がそれぞれ単独で動作するダブルアクション式としました。
- 基板の搬送速度と速度可変ポイントを自在に設定できます。
- 通常の傾斜フロー半田付装置では不可能な条件出しが可能です。

<たとえば>

- \* スルーホールアップしにくいポイントで速度を落とす。
- \* ブリッジしやすいポイントで速度を上下する。
- \* 予熱→1波間の温度ドロップを防ぐため、速度を上げる。



#### フラクサ塗布を最適化

- フラクサ塗布スプレーは、直進性の強い低圧ノズルを採用し、塗布速度、ピッチを自在に設定できますので、スルーホール内へ確実にフラクサを塗布できます。

## その他

#### フラクスタンク

- コスト抑えるために、自動くみ上げはありません。10リットルタンク



#### ノズルサイズも超小型

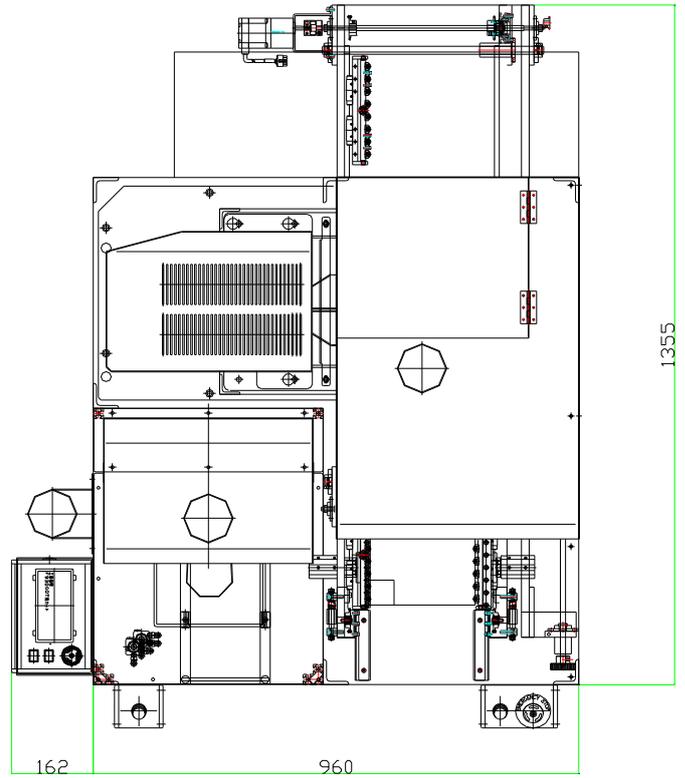
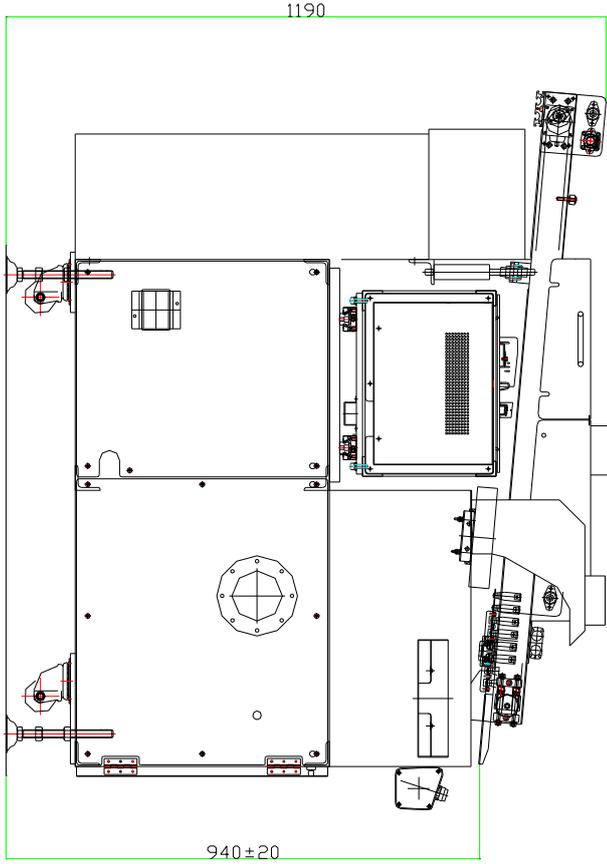
- 基板サイズを限定しているのでもズルも小型になります。



外 観 図

SIDE VIEW

TOP VIEW



装 置 仕 様

適用ワークサイズ	50×50～210(W)×230(L)mm以内	厚さ:0.8～2.3t	部品高さ制限:基板上=50mm/基板下=6mm
スプレーフラクサ	スプレーノズル×1		
スプレーノズル駆動	XY 2軸ステッピングモータ駆動 MAX100mm/sec		
スプレーフラクサ セットステージ	ユニバーサルレール(手動可変)		
はんだ槽形式	インバータ駆動噴流モータ×2 間接加熱ヒータ(1.2kW*6) カナックスーフ処理		
はんだ容量	約170Kgf(鉛フリーはんだ)		
はんだ槽引き出し機構	手動ハンドル式		
噴流ノズル形式	1波:チップ対応ウェーブノズル 2波:整流ノズル		
予熱ヒータ	遠赤パネルヒータ 1kW		
はんだ付部搬送方式	基板チャック往復移動 ステッピングモータ駆動		
幅可変方式	ハンドル式(デジカウンター)		
搬送角度	5°		
出口リリース受け	傾斜スライダー(フリーレイアウト)		
基板保持爪	耐熱樹脂製		
冷却機構	上部冷却ファン		
基板リリース機構	セットステージ:エアシリンダー 出口部:カムブロック		
オペレーション	タッチパネル(フリーレイアウト)		
登録条件数	100機種		
電源・エア	3相200V 10KVA ・ 0.5MPaクリーンエア		
外形寸法	960(W)×1355(D)×1190(H)mm		

オプション  スプレーポイント塗布プログラム  シグナルタワー  はんだ槽部反り防止機構  ハンディはんだドロス回収器  パスライン変更

製造・販売元



FAシнкаテクノロジー株式会社

〒960-8141 福島県福島市渡利字岩崎町102-7

TEL 024(822)5440 FAX 024(822)6570

十和田R&Dセンター 〒034-0107 青森県十和田市洞内字樋口78-1122

TEL 0176(21)4711 FAX 0176(21)4712