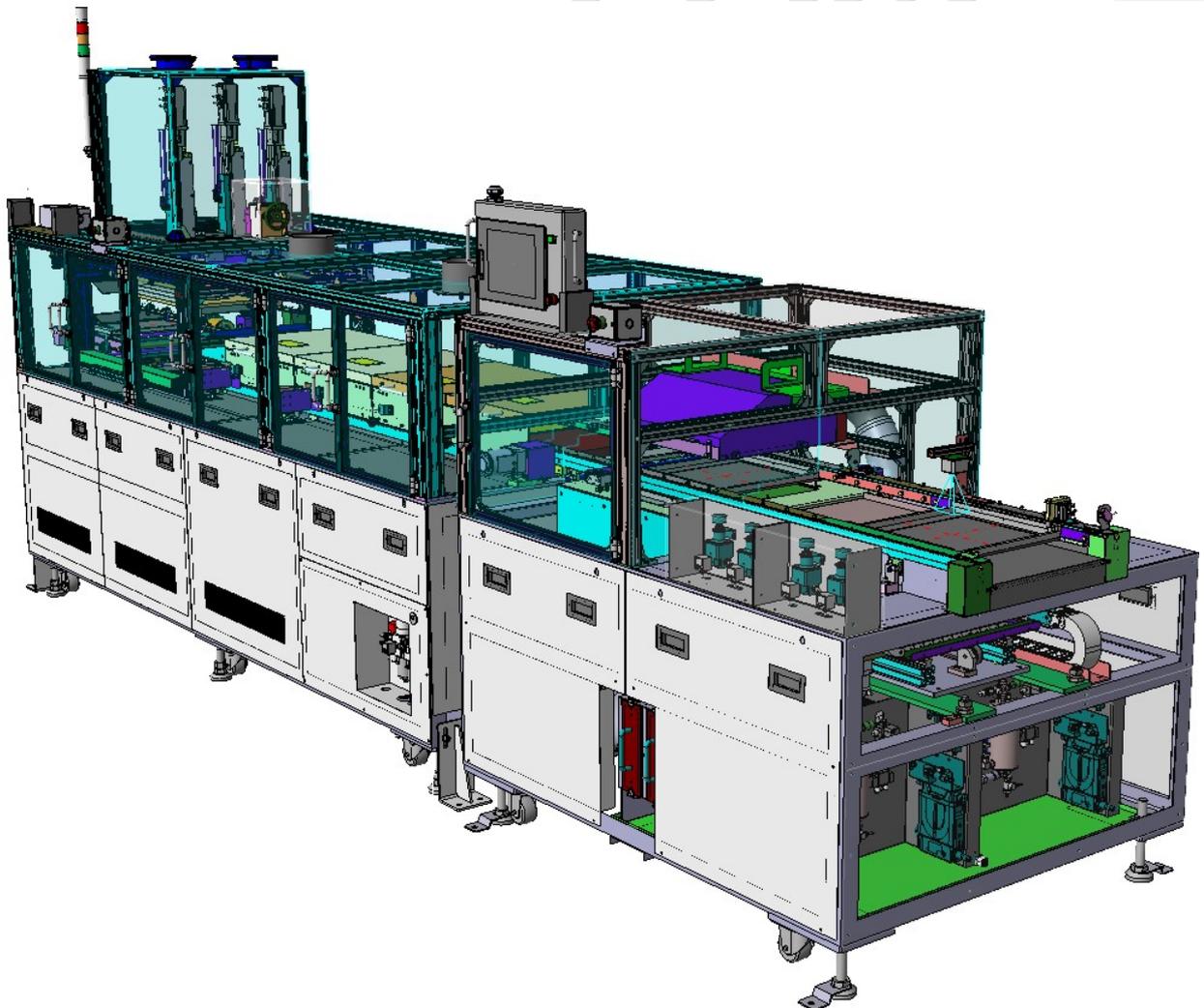


インテリジェント・パレット自動はんだ付け装置

スマートディップⅡ インライン

SmartDIP Ⅱ Inline

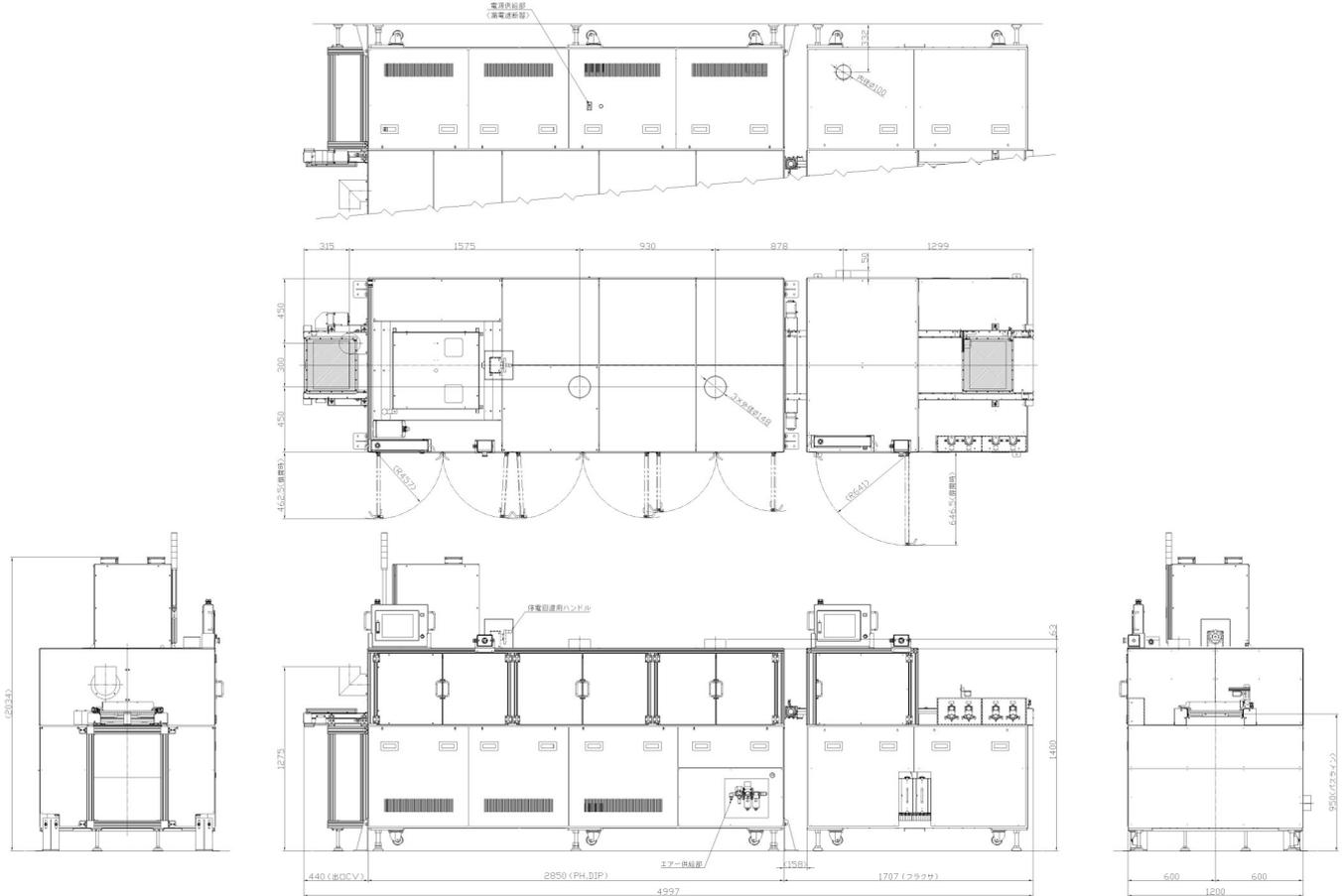
FXM-2



※基本性能はFXM-1標準機をご参考下さい。

## 外 観 図

※図は右投入、左出口のレイアウトになります。また、タッチパネルは1つが仕様となり、図の位置に移動可能です。



FXM-2	
適用ワークサイズ	定型サイズパレット：350×380mm（パレット外形） 250×330（基板外形最大 ※部品押さえなどの形状により変動します） 部品高さ（パレット含む）制限：基板下=20mm/上=65mm
左右レイアウト方向	左右あり・仕様決定時選択式
スプレーフラクサ	内蔵 XYプログラム式 低圧スプレー1基標準/集塵ブロー/フラックス自動供給機構
はんだ槽	材質：ステンレス材+窒化処理 方式：攪拌式 加熱方式：間接加熱ヒータ
はんだ容量	約270Kg（鉛フリーはんだ）
はんだ液面キャリブレーション機構	標準装備
スキージ機構	自動（ステッピングモータ駆動 デジタル設定）
攪拌機構	ステッピングモータ駆動（範囲・速度 デジタル設定）
プリヒータ	下面1Rパネルヒータ 2kW 4ステージ独立温調
搬送方式	入口スプレー→プリヒータ・排出部：チェーンコンベア、ディップ部自走ローラーコンベア（ステッピングモータ駆動）
DIP方式	浸漬深さPG可変、ディップスライドモード
ビールバック機構	7パターン（3軸ロボシリンダー駆動）+引きずり動作
2Dコード読み取り自動段替え	標準装備
登録機種数	標準 100機種
電源・エア	3相200V 125A ・ 0.5MPa クリーンエア
装置重量	投入口からフラクサ部約200kgf・プリヒータから出口部約1300kgf
外形寸法	連結時1200(W)×4997(D)×1400(H)mm

オプション  外部データ作成ソフト  外部データ作成用専用パソコン  停電回避機構  フラックス流量計  
 専用パレット治具

製造・販売元



SHINKA. F A シンカテクノロジー株式会社

本 社 〒960-8141 福島県福島市渡利字岩崎町102-7

TEL 024(522)5440 FAX 024(522)6570

十和田R&Dセンター 〒034-0107 青森県十和田市洞内字樋口78-1122

TEL 0176(21)4711 FAX 0176(21)4712