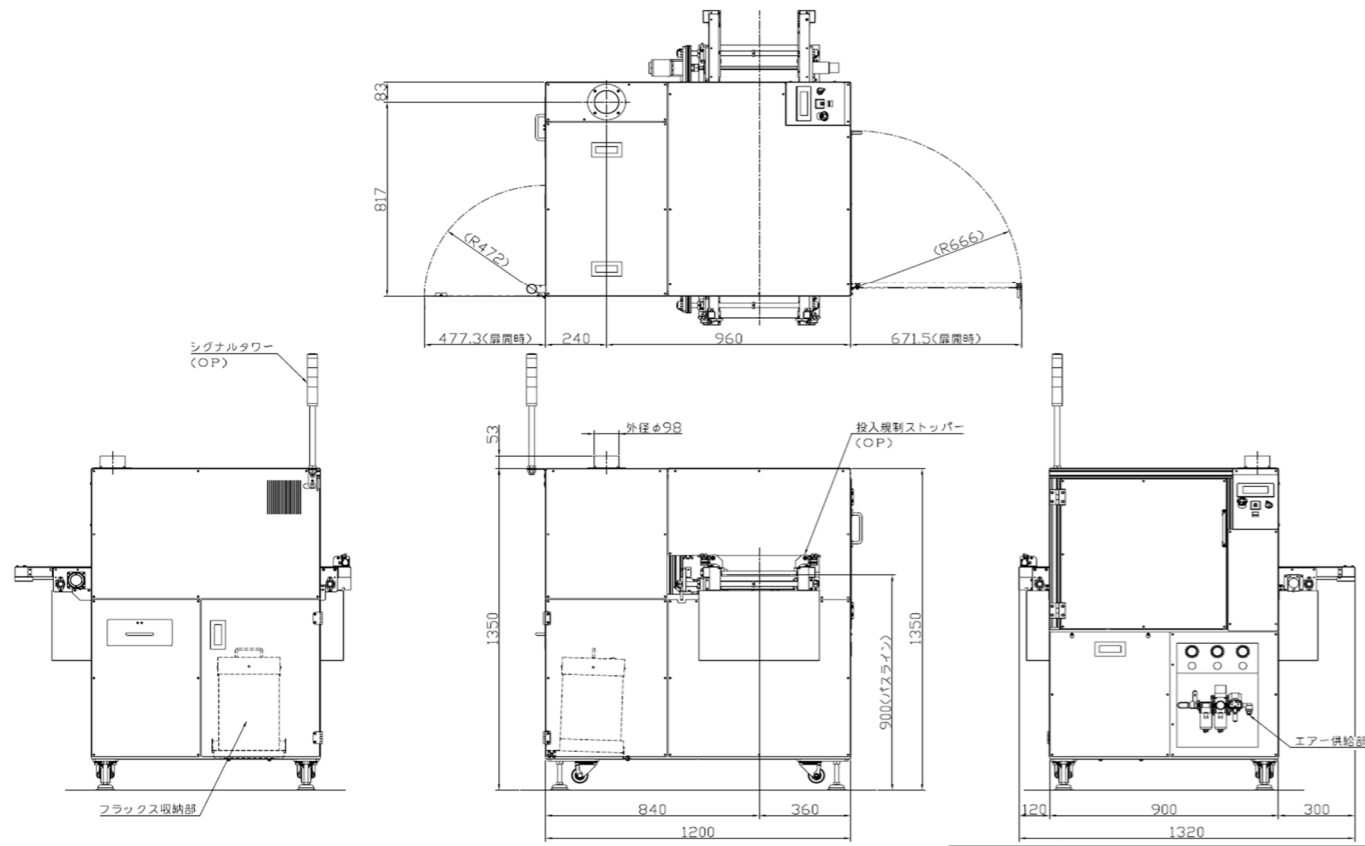


外観図

この外観図は左から右流れタイプFMR-1になります。



多機能スイング式フラクサー装置

スマートフラクサー SmartFluxer

特許出願中製品

FMR-1 (右流れ)

/FML-1 (左流れ)

	FMR-1	FML-1
流れ方向/固定レール	左→右流れ/手前固定	右→左流れ/手前固定
適用ワークサイズ	<ul style="list-style-type: none"> ● FAシンカテクノロジー 定型DIPパレットの場合 DIPパレットサイズ最大: 300×380mm 基板最大サイズ 250×330 (基板外形最大 ※部品押さえなどの形状により変動します) 部品高さ (パレット含む) 制限: 基板下=20mm/上=60mm ● 一般DIPパレットの場合 DIPパレットサイズ最大: 300×380mm 基板最大サイズ 250×330 (基板外形最大 ※部品押さえなどの形状により変動します) 部品高さ (パレット含む) 制限: 基板下=20mm/上=60mm ● 生基板搬送の場合 最大サイズ: 300×380mm 基板厚み1mm以上 搬送しろ3mm以上 (基板反り無きよう配慮ください。) 部品高さ制限: 基板下=20mm/上=60mm 	
ワーク重量	DIPパレットと基板のトータル5Kg以下 搬送時は10cm以上の隙間を開ける事	
電源電圧	電圧 3相200V 電流 20A 電力 4KVA 接続場所 制御盤内端子台受け	
必要エア圧力	必要圧力: 0.5MPa以上 必要流量: 120NL/min クリーン&ドライエアー (設備背面 φ10エアータッチ継手)	
排気ダクト	天井: 有機排気 1か所 1か所 φ100 必要排気量: 15m ³ /min (目安 風速32m/S)	
安全インターロック	開閉扉はインターロック付き、ねじ止めカバーは、インターロック無	
機種条件保存数	99機種	
設備外形寸法	1200 (W) × 1320 (D) × 1350 (H) mm (突起物除く)	
本体重量	約350kgf (標準仕様時)	
コンベア幅・最大搬送速度	幅可変 (最大300mm) ・ 2m/min	
搬送高さ	900±20mm (基板下面の高さ)	
設備色	白 (5PB8/0.5) マンセル色	
塗布方式	2流体ノズル+フラックス圧送方式 (標準ノズル)	

オプション 薬液バルブ 微量流量計 コンベア速度固定運用投入ストッパー ALLステンレスノズル

製造・販売元

SHINKA. FAシンカテクノロジー株式会社

本社 〒960-8141 福島県福島市渡利字岩崎町102-7
 TEL 024(522)5440 FAX 024(522)6570
 十和田R&Dセンター 〒034-0107 青森県十和田市洞内字樋口78-1122
 TEL 0176(21)4711 FAX 0176(21)4712



スマートフラクサー SmartFluxer

FMR-1 /FML-1

多彩な塗布パターン

フラックス使用量削減で低環境負荷

取り扱い性・メンテナンス性向上

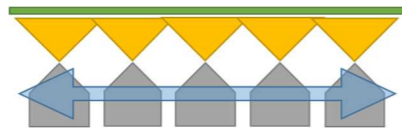


① DIPパレット使用を想定した 多彩な塗布パターン

1: 通常スイングフラクサモード

通常のスイングフラクサーとして使用します。

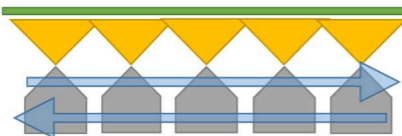
- スイング設定可能速度10mm~800mm/sec
- コンベア設定可能速度0.3~2.0m/min
- スイングフラクサーモードでも塗布範囲を絞ることができます。



2: ピッチ送り塗布フラクサモード

搬送コンベアを任意のピッチ送りで動作し、均一に塗布します。

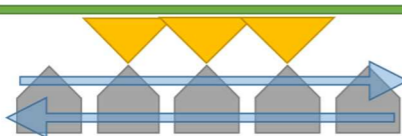
- コンベアを定ピッチで止め直線に塗布する事で、スイング式より均一に塗布可能になります。
- 移動軸が1方向になる為、スルーホールや基板直角に塗布し、塗布の重なり具合を調整することができます。



3: 範囲指定塗布フラクサモード

搬送コンベアを任意のピッチ送りで動作し、さらに範囲を指定できます。

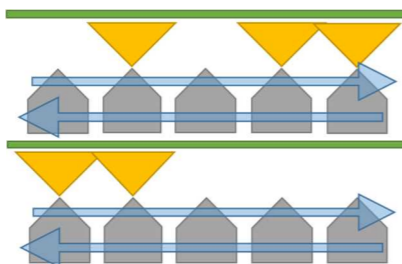
- ピッチ送りフラクサーモードに加え、塗布開始・終了位置を指定することが出来ます。
- フラックスの使用量を減らし、ランニングコスト削減に繋がります。



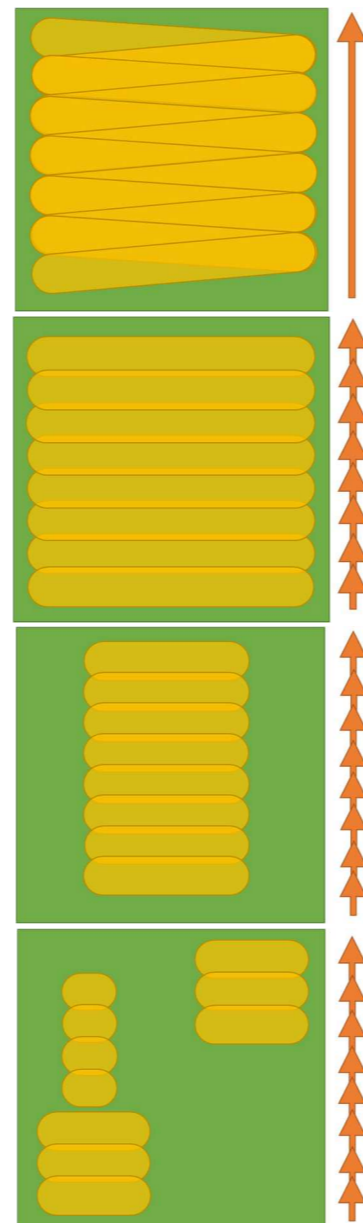
4: 疑似XYフラクサモード

範囲指定塗布モードを応用することで塗布範囲を絞ることが出来ます。

- 範囲指定塗布モードの応用で1スイング動作に2回所の塗布開始・終了位置を指定する事が可能です。
- プリンタの様に塗布する事で、さらに塗布エリアを絞り込むことが可能です。



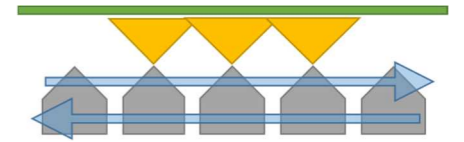
コンベア移動イメージ



② フラックス使用量削減 =環境負荷低減&コスト削減

環境負荷低減は、世界的な取り組みです。

- 全項目でご紹介した、塗布エリア絞り込みの機能により、フラックス使用量を減らすことが可能となります。



スイングはフルストロークし、塗布部のみバルブ開で制御

③ 扱いやすさの追求 メンテナンス性

塗布BOX 集塵フードを簡単に分解可能

- フラクサーのメンテナンスは清掃作業が重要です。工具なしで、簡単に分解が可能です。

- 分解したパーツは、設備外で清掃できますので、お手入れが容易です。

分解前



分解後



- フラックスは設備背面扉内に収納し場所をとりません。



- フラックス2次フィルターは、設備外から簡単に取り外しができます。



- 安全に作業していただくために、正面扉インターロックセンサー標準装備しています。



オプション紹介

薬液バルブ

- メンテナンス時にサブタンク残圧に関わらずフラックスを遮断。余計な操作なくノズルを外すことができます。

コンベア速度固定運用投入ストッパー

- スプレーフラクサーのコンベア速度を固定速度で運用するための入口投入ストッパーです。
- 一般的なフラクサーはんだ槽のコンベア速度に合わせ速度可変&塗布時のスイング速度も可変・・・膜厚がコンディションによって変化
- 本オプションはコンベア速度は一定の速度で固定し、はんだ槽側のコンベア速度が遅い場合は、入口で投入制限し、追いつかないように調整する。・・・毎回同じ速度でスイングさせて、塗布量を安定化する。

微小流量計

- 疑似XYフラクサーモードなど、塗布量の少ない運用の場合に、微小な流量の確認がしたい場合のオプションです。

ALLステンレス、スプレーノズル

- ノズル内部の部品も、全部ステンレス製に変更するオプションです。薬液による浸食が緩和されます。弊社専用の特注ノズルです。



* カタログ記載の内容は機能改善のため予告なく変更になる場合があります。あらかじめご了承ください。