



インテリジェント・パレット自動はんだ付装置  
大型基板・ロングリード対応

スマートディップ リターンバックタイプ  
SmartDIP Return back type

FZH-4639



## 高品質・高安定性実現

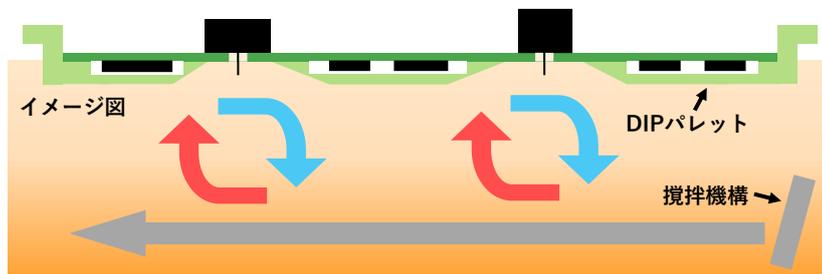
## コスト削減

## セル生産対応



## 高い品質と安定性を実現

- 攪拌機構(特許第4297920号)で熱循環を促進。静止槽のメリットを継承しつつ弱点を克服しています。
- デジタル設定により位置・速度を正確にコントロールし、高い再現性を実現しています。
- 小さい流速ではんだ付けを行うので、鉛フリーはんだによる銅食われが発生しにくくなります。
- はんだ槽内部には攪拌機構以外の構造物がないため、ロングリード基板(基板下35mmまで)に対応しています。
- 調整が必要な機構がほとんど存在しないため、作業者のスキルに依存せずに品質を保つことができます。



## コスト削減

- 酸化物が発生しにくい工法であるため、はんだ材の消費を抑えることができます。(噴流式と比較し約80%減)
- 酸化物の除去が容易であり、日常メンテナンスの時間を短縮することが可能です。
- ワークが作業者の手元に戻るため1名で作業を行うことができ、省人化に寄与します。

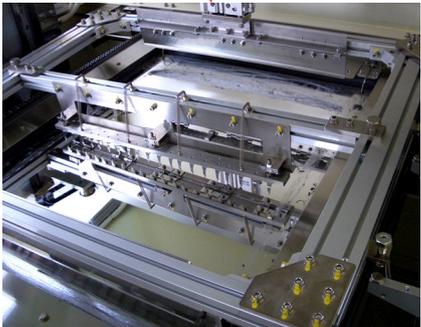
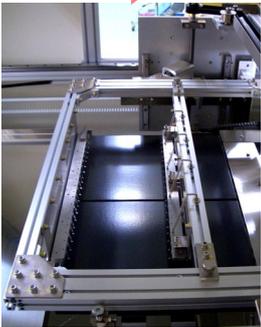
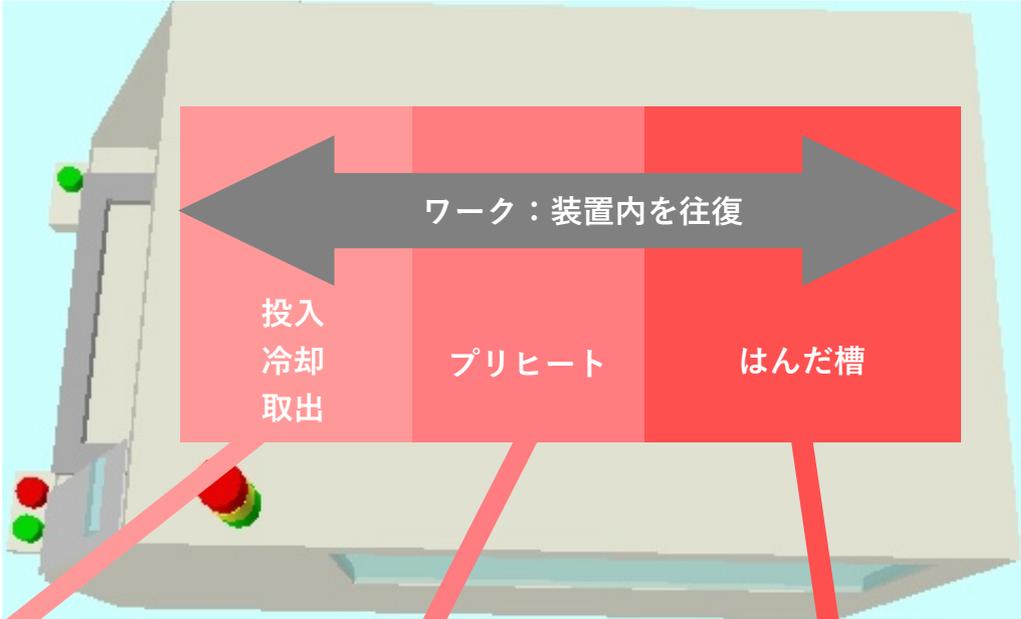
## セル生産対応

- 次頁のような設備構成でセル生産に対応することができます。
- QRコードを読み取り自動で段取り替えをおこなうオプションをご用意。少量多品種の生産に適しています。(次頁参照)
- 卓上型のスプレーフラクサー装置をご用意しています。(別売)

フラクサー  
ワーク準備

作業者

検査  
修正



別  
売



卓上スプレーフラクサー装置ショットマンL FSH-4639

基板サイズ : 100(W)×100(D)~390(W)×460(D)mm / (基板下30mm)

設備外形寸法 : 800(W)×1000(D)×430(H)mm

設備重量 : 約90kgf

機種条件保存 : 100機種※

※全面塗布データ50機種+ポイント塗布データ50機種

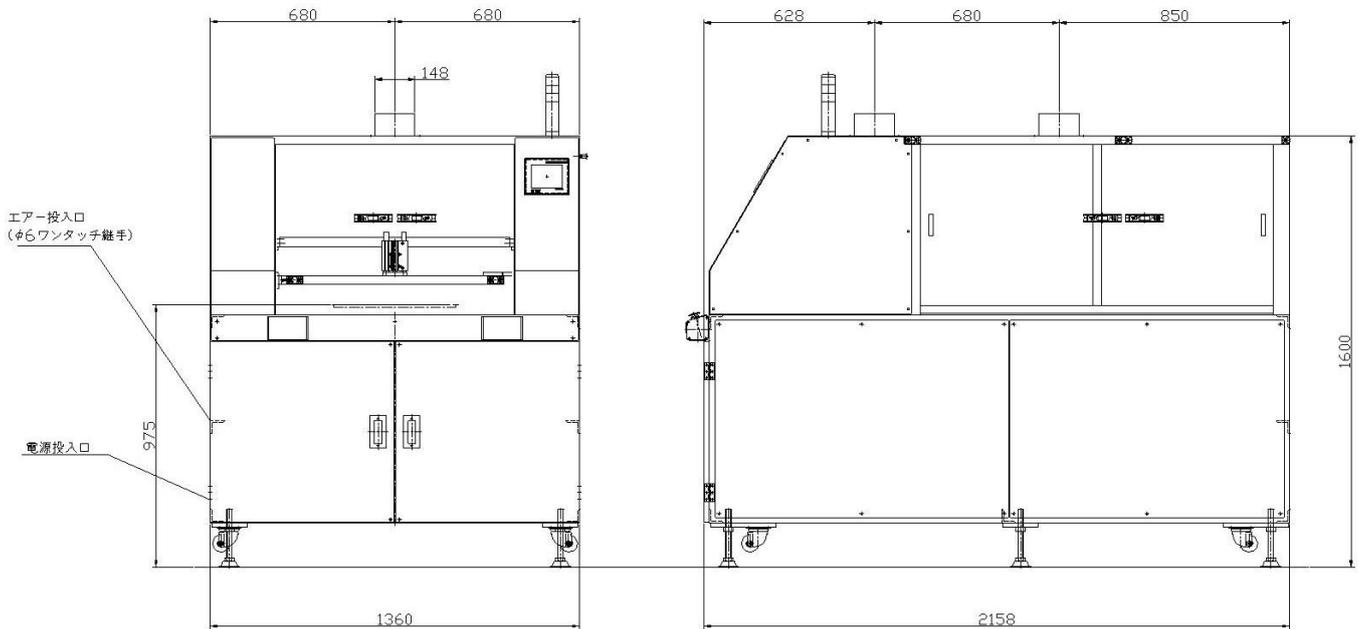
オ  
プ  
シ  
ヨ  
ン



QRコード無停止自動段取り替え

- 生産機種をQRコードリーダーにより判別し、自動で機種条件を切り替えます。
- オプション導入により、条件が異なる機種を連続投入することができます。
- 段取り替えの時間を短縮するとともに、機種の呼び出しミスを防止できます。

# 外観図



外形寸法	1,360(W) × 2,158(D) × 1,600(H)mm
装置重量	800kgf
適用ワークサイズ	基板外形：330(W) × 400(D)mm(参考サイズ) パレット外形：390(W) × 460(D)mm(パレット搬送をご希望の場合は特注対応) 部品高さ制限(パレット含む)：基板下35mm
スプレーフラクサー	別売
はんだ槽	材質：ステンレス材+窒化処理 はんだ付け方式：攪拌式 加熱方式：間接加熱ヒータ
はんだ容量	約290kgf(鉛フリーはんだ)
プリヒータ	IRパネルヒータ / 2kw × 2枚 / 1ゾーン
搬送方式	ベルトドライブ
ピールバック機構	傾斜1軸+引きずり動作
冷却機構	上下冷却ファン
登録機種数	100機種
電源・エア	3相200V / 50A 0.5MPa / クリーンエア

※オプション・特注のご要望があれば別途ご相談ください。



F A シンカテクノロジー株式会社

福島事業所 〒960-8163 福島県福島市方木田字前白家9-11  
TEL 024(504)1188 FAX 024(502)1190

十和田R&Dセンター 〒034-0107 青森県十和田市洞内字樋口78-1122  
TEL 024(522)5440 FAX 024(522)6570