

福島県内

16

企業が
集結!

2022年度

福島県自動車関連技術

展示商談会

入場自由
事前登録不要

PRESENT

ご来場の方へ
粗品を用意して
おります
(先着順)

in NISSAN

Check!/
Web特設サイト

提案書と写真・動画を公開しています。

公開日：2022年11月11日～



<https://www.utsukushima.net/yusou/nissan/>

サプライヤーの皆様もお気軽にお越しください。ご来場の際は名刺をお持ちください。

物産販売コーナーもございます!

日時 2022年11/29(火)▶30(水)
10:00～17:00

会場 日産自動車株式会社
テクニカルセンター ホワイエ
〒243-0192 神奈川県厚木市岡津古久560-2

出展企業

- (株)会津技研
- (株)光陽社
- (株)高野工業
- (有)吾妻プレス工業

- 豊盛工業(株)
- (株)会津工場
- (株)ミウラ
- (株)ミヤタ

- (株)飯野製作所
- セキダイ工業(株)
- (株)朝日ラバー
- アルス(株)

- 明星電気(株)
- 東成イービー東北(株)
- FAシンカテクノロジー(株)
- 岡本工業(株)

提案内容は裏面をご覧ください。

主催：福島県輸送用機械関連産業協議会（福島県・公益財団法人福島県産業振興センター）

お問い合わせ先

福島県輸送用機械関連産業協議会 事務局
公益財団法人福島県産業振興センター 企業振興部 取引支援課
福島市三河南町1-20 コラッセふくしま6F

TEL.024-525-4077
FAX.024-525-4079
E-mail assen@f-open.or.jp



出展企業一覧

業種	ブース番号/企業名/所在地	提案名/提案内容	工法
塗装 ・ 表面処理	1 株式会社研 西会津町	樹脂部品への直接回路形成技術(MID) レーザーとめっき技術を組み合わせ、樹脂部品そのものに電気回路を形成。デザイン自由度の向上や、製品の小型化・軽量化の新しい付加価値を提供。	表面処理
	2 株式会社 白河市	自動車部品加工後のバリ取り～光沢仕上げ研磨加工の自動化ソリューション 総合研磨材料メーカーとして長年培ったノウハウを生かし、最適な研磨工程や研磨加工の自動化ソリューションを提案。	表面処理
樹脂	3 株式会社 中島村	新素材MIRAIWOODでカーボンニュートラルへ貢献 木粉を51%以上使用した新素材ペレットを、車内インテリア部位に用いることにより、カーボンニュートラルへ貢献。	樹脂成形
	4 株式会社 二本松市	2部品溶接製品の一体化による大幅なコスト削減 従来は2部品溶接構造であった製品を、独自の金型設計により一体化。溶接を不要とし、工程数を約半分とし、大幅なコストダウンを実現。	プレス加工
プレス	5 株式会社 西郷村	ベンダー・プレスを利用したパイプ極小曲げと圧入径公差の両立 温度管理が必要な各種電動化対応部品に接続する、パイプジョイントを提案。部品をミニマイズする事で、レイアウトフリーを実現。	ベンダー・ プレス
	6 株式会社 只見町	鉄鋳物の素材軽量化、加工レスによるコストの大幅削減 独自工法である「Hプロセス工法」により、従来の鉄鋳物の概念を覆す、高精度で高品質な鉄鋳物を提案。	鋳造
鍛造 ・ 鋳造	7 株式会社 須賀川市	薄肉アルミ鋳物又は高品質厚肉アルミ鋳物 木型製作から鋳造・加工・検査まで社内一貫生産により、短納期・高品質アルミ鋳物生産を実現。	LP鋳造
	8 株式会社 泉崎村	中子レス化と素材・加工一貫生産によるコスト低減 鋳物の中子レス化を実現し、中子コストの低減/造型時間短縮による生産性向上/中子砂の産業廃棄物の削減を実現。	鋳造
機械加工	9 株式会社 南会津町	高精度切削・塑性・接合技術商品で自動車の電動化に貢献 切削・塑性・接合の組み合わせにより、高効率・軽量化・低コストを実現し、自動車の電動化に貢献。	塑性加工 切削加工
	10 株式会社 石川町	マグネシウム合金切削部品使用による軽量化、強度増加 マグネシウム合金の切削加工について、10年以上の加工実績有り。マグネシウム合金部品を採用することで、アルミ部品と比較し、質量30%低減・強度20%増加を見込める。	切削加工
電気 ・ 電子	11-1 株式会社 泉崎村	やわらかい熱電モジュール<F-TEM> シリコンゴムを用いたフレキシブル性のある熱電デバイスで、曲面への取付・耐衝撃・耐振動・軽量化・ソフトマテリアルによる密着を実現。	ゴム成形
	11-2 株式会社 泉崎村	キャップ付きLEDによる、内装照明の色ばらつき低減 「眠気を感じにくい」「文字がくっきり読める」など人の感性に寄り添うLED光源に、シリコンキャップを被せることにより、LED特有の色や明るさのばらつきを極限まで抑えることが可能。自動車内装照明全般に採用実績有り。	ゴム成形
電気 ・ 電子	12 株式会社 本宮市	車載用モジュールの一貫生産体制 車載用モジュールをウエハレベルから一貫生産することにより、品質安定・トータルコスト低減・リードタイム短縮を実現。車載電子部品規格のものづくりが可能。	電子部品
	13 株式会社 泉崎村	曲面真空フィルム貼合技術確立 カーナビ・メーター類への反射防止フィルムの貼合において、曲面への貼合を可能とし、デザインフリーを実現。すでに市場評価があり、耐熱・ロングライフ・耐剥離性において実績がある工法。	真空貼合
溶接	14 株式会社 郡山市	電子ビーム溶接による高品質溶接技術の確立 電子ビーム溶接による、異種金属の溶接が可能。また、熱影響が少なく、溶接後の歪みを抑制することが可能。再現性が高く品質のバラつきが少ない。無酸素銅バスバー溶接対応。アルミ・ステンレスバッテリーケース溶接対応。	溶接
	15 株式会社 福島市	フロー工程での不具合発生原因を減らす 車載基板に不可欠な、挿入実装技術はんだ付け装置のデジタル化を実現し、品質安定を確保。デジタル化により技術継承の手間を無くし、国内・海外問わず同品質を可能とする。	静止槽 +カクハン
自動機 ・ 装置	16 株式会社 埴町	寸法・外観検査、計数及び梱包ラインの自動化・省人化装置の製作 洗浄・寸法測定・外観検査・定数箱詰め・防錆処置等を自動で行う装置を製作。複数工程を1台で処理出来るため、省人化やスペースの削減を図ることが出来る。	機械加工